



ESPECIALISTAS EN QUÍMICOS PARA SOLDADURA

#POWER
TO THE
WELDER



whalespray.es



+75

Países

225

Distribuidores

+1000

Puntos de Venta

+550

Referencias
de Producto

+35

Años de
Experiencia



- 1** Nuevo laboratorio equipado con tecnología de vanguardia.
- 2** Ampliación de nuestra capacidad productiva para responder a una mayor demanda del mercado.
- 3** Línea de producción completamente modernizada para garantizar mayor eficiencia y calidad.
- 4** Ampliación de nuestras instalaciones logísticas con más del doble de espacio para almacenaje.

Mejorando nuestros procesos e instalaciones día a día, para ofrecer **#PowertotheWelder**



Logística y Distribución



A lo largo de los años, hemos llevado a cabo operaciones por todo el mundo. Contamos con experiencia logística para todos y cada uno de nuestros productos; por tierra, mar y aire. Esta experiencia nos permite ayudar en todo momento a nuestros clientes durante el proceso de transporte.

ADR

Uno de los aspectos más críticos en la comercialización de los productos que fabricamos, es el de controlar el ADR, la normativa de transporte de mercancías peligrosas y en este caso, tras años de experiencia, la conocemos a la perfección.

Por otro lado, estamos familiarizados con los diferentes tipos de Incoterms y operamos habitualmente con la mayoría de ellos de manera que es otra de las ramas logísticas donde ofrecemos nuestros servicios a los clientes.

Nuestro almacén está totalmente adaptado a las necesidades de nuestros productos, tanto en términos de almacenamiento como de seguridad. Contamos con una capacidad interna de 1.000 ubicaciones, además de la posibilidad de externalizar el almacenamiento si fuera necesario.

El secreto de nuestros productos es... que no hay secretos

Formulamos, diseñamos y producimos nuestros productos desde cero, por lo que conocemos desde el primer al último componente y materia prima, de esta manera podemos ofrecer a los consumidores el producto perfecto. Disponemos de un laboratorio en el cual nuestro equipo de ingenieros químicos trabaja exclusivamente para crear, comparar o mejorar fórmulas. Mediante este proceso, creamos soluciones a necesidades latentes, comparamos nuestros productos con la competencia para una mejora continua e investigamos nuevas fórmulas o mejoramos las actuales.

En cuanto al Diseño, somos pioneros. En un mercado donde los productos siguen unos patrones que no aportan valor al producto, variedad e incluso llegan a ser aburridos, hemos decidido romper los esquemas y seguir una línea de diseño novedosa, creativa y con funcionalidad para el usuario, haciendo así que nuestros diseños añadan valor al producto. Una vez realizados los pasos anteriores, es hora de recoger toda esta dedicación, trabajo y resultados para envasarlos. Gracias a los test de estabilidad de producto y controles de calidad en la planta de envasado, nos aseguramos de que el producto cumple con todos los estándares necesarios y está listo al 100% para ser servido a nuestros clientes.



Por último, y no menos importante, cabe destacar nuestra pasión y ganas de ir siempre por delante, lo cual hoy en día es crucial para que Whale Spray pueda estar a la vanguardia de los químicos industriales, es por eso que en WS centramos gran parte de nuestros recursos en anticipar, preparar y adaptarnos al cambio. Ésta es nuestra fórmula para el éxito.



WS LAB & Product Design

WHALE SPRAY, POWER TO THE WELDER

Hoy en día y después de muchos años de evolución e innovación, el sector de la Soldadura se ha convertido en una pieza clave del entramado de engranajes que componen nuestro mundo, transformándose en uno de los principales motores económicos y productivos a nivel global. Tanto es así, que el ser humano no podría concebir la vida moderna de no ser por él y es que en nuestro día a día es difícil mirar alrededor y no ver nada que no contenga algún tipo de Soldadura.

Es por ello que tenemos muy claro nuestro objetivo: proporcionar a todos los Soldadores y Soldadoras los productos adecuados para realizar su trabajo de la manera más eficaz y segura posible.

En Whale Spray, creemos que no hay mejor manera de reconocer vuestra labor que esforzándonos en formular, diseñar, producir y hacer llegar a todos los rincones del mundo la gama de soluciones químicas para Soldadura más completa del mercado.

Tras más de 35 años de experiencia en químicos para Soldadura, 90 referencias de producto, distribución en 75 países y +1000 de puntos de venta, estamos muy orgullosos de las relaciones establecidas con todos nuestros distribuidores a quienes consideramos una parte vital del Team WS. Por último, a todos aquellos que día tras día elegís nuestros productos, os garantizamos:

- ✓ Potenciar nuestro I+D+I para crear nuevas soluciones que cubran necesidades emergentes.
- ✓ Tener siempre como prioridad los más altos estándares de calidad y eficiencia en la fabricación y rendimiento de nuestros productos.
- ✓ Implementar procesos para reducir la huella de carbono teniendo siempre en cuenta el Medio Ambiente.
- ✓ Continuar innovando en diseño para generar soluciones funcionales e intuitivas.
- ✓ Seguir brindando poder para los soldadores/as en cualquier parte del mundo.

Os invitamos a formar parte del **Team WS**
y a moldear juntos el futuro de la Soldadura.

Enric Orduna
Whale Spray Founder



El único fabricante con todas las soluciones químicas para el mundo de la **Soldadura**



ÍNDICE

Procesos de Soldadura

- Antiproyecciones 10
- Ensayos No Destructivos (NDT) 16
- Revestimientos Anticorrosivos 22
- Control de Fugas y Protección Térmica 25

Tratamiento de Superficies

- Desengrasantes Inoxidable 29
- Decapantes Inoxidable 29
- Pasivantes Inoxidable 31
- Restauradores Inoxidable 32
- Limpiadores Inoxidable 32
- Líquidos Limpieza Electroquímica 33
- Desengrasantes Titanio 34
- Decapantes Titanio 34
- Decapantes Cobre 34
- Desengrasantes Aluminio 35

Mantenimiento de Equipos

- Refrigerantes Antorchas 38
- Mantenimiento Antorchas 38
- Mantenimiento Pantallas de Soldadura 39
- Mantenimiento Máquinas y Equipos 40
- Auxiliares de Producción 41

Accesorios y Expositores

- Pulverizadores 44
- Pinceles 44
- Grifos 44
- Expositores 44



Antiproyecciones WS 1805 S

Nº 1 **LIDER**
EN VENTAS

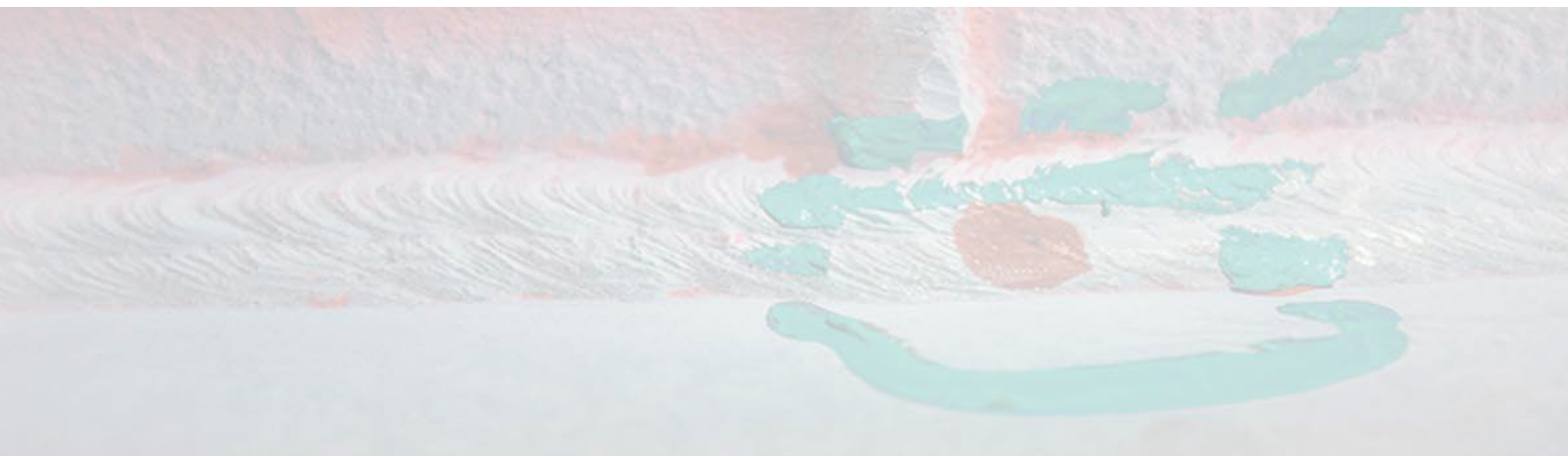
DEMO
WS 1805 S



Procesos de
Soldadura



Antiproyecciones



Ensayos No Destructivos (NDT)



Revestimientos Anticorrosivos



Control de fugas y protección térmica



ANTIPROYECCIONES

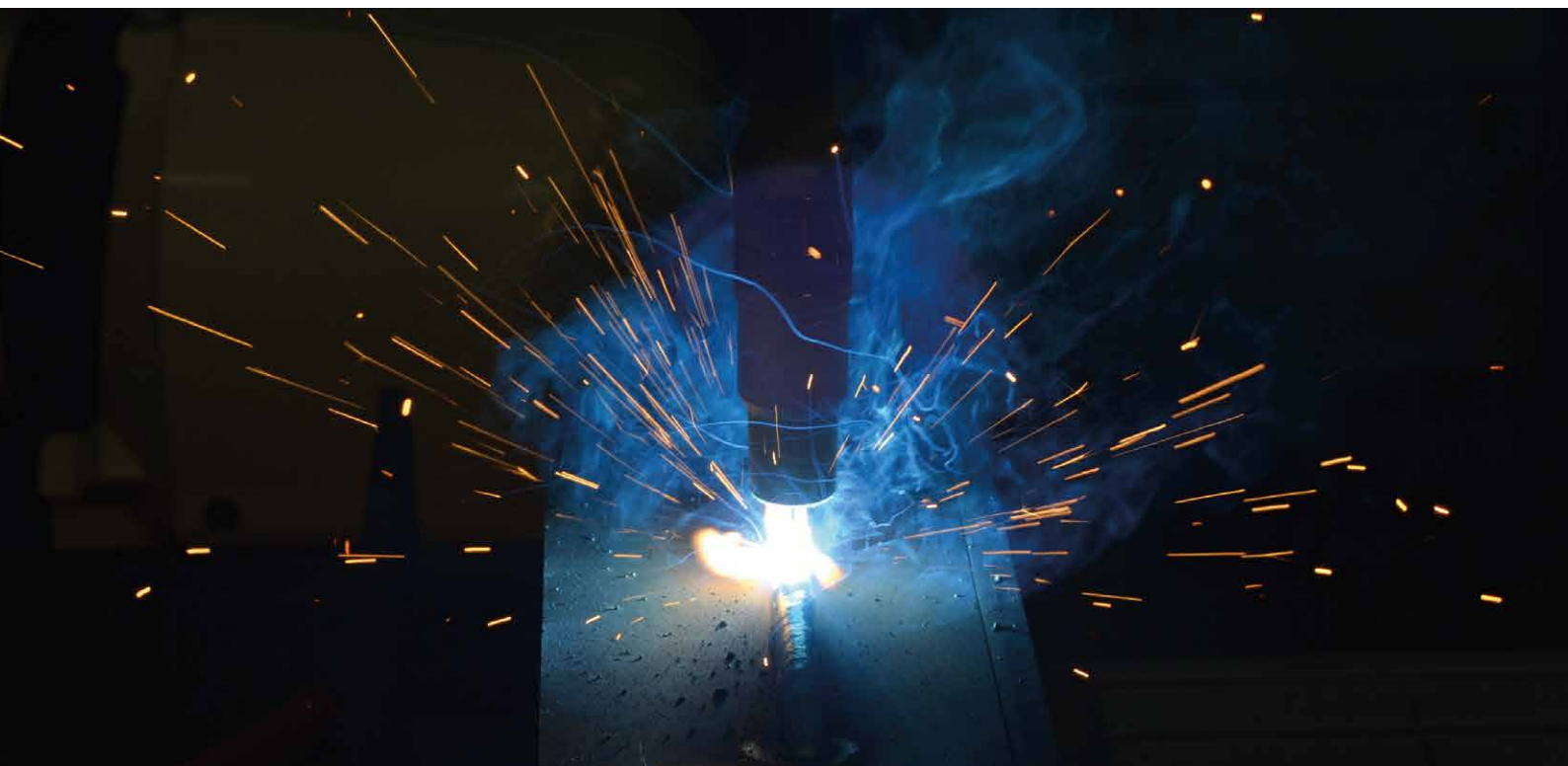
Los **antiproyecciones** **previenen la adhesión de proyecciones** de metal fundido generadas durante el proceso de soldadura a las superficies cercanas ya sean las piezas de trabajo, como herramientas o equipos.

Durante la soldadura, especialmente en procesos MIG/MAG, es común que pequeñas gotas de metal fundido se adhieran a las superficies cercanas, lo que puede generar distintos problemas, desde perder el tiempo o recursos económicos con la eliminación de éstas, hasta acabados pocos profesionales.

Los antiproyecciones actúan formando una capa protectora que evita que estas partículas metálicas se adhieran, facilitando su limpieza posterior.

Los antiproyecciones mejoran la calidad del proceso de soldadura, protegen tanto equipos como superficies y facilitan el trabajo, convirtiéndose en una forma muy eficiente de optimizar tu tiempo y reducir costes.

- ✓ **Protección de superficies**, ya que evita que las proyecciones se adhieran.
- ✓ **Facilitar la limpieza y ahorrar tiempo**, ya que al no adherirse las proyecciones se eliminan fácilmente.
- ✓ **Aumentar la durabilidad** de equipos y herramientas previniendo que las proyecciones dañen las boquillas de soldadura, mordazas o cualquier otro componente.
- ✓ **Mejorar la calidad** de la soldadura al evitar la acumulación de proyecciones en las áreas donde soldamos mejorando el acabado final.
- ✓ **Seguridad** en el entorno de trabajo reduciendo la posibilidad de que las proyecciones causen accidentes.



ANTIPROYECCIONES

DEMO



WS 1800 S (Aerosol) - WS 1800 G (Granel)

Antiproyecciones **BIO**

Basado en un aceite **biodegradable** que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

	12 x 400 ml	1800S0020
	4 x 5 L	1800G0013
	25 L	1800G0024
	200 L	1800G0016



Formato granel | No inflamable



WS 1800 Gel

Gel Antiproyecciones No inflamable

Gel basado en un aceite que evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

	24 x 453 g	1800L0020
---	------------	-----------

DEMO



WS 1801 S/Works (Aerosol) - WS 1801 G/Works (Granel)

Antiproyecciones No Inflamable **BIO** No inflamable

Producto **no inflamable** y **biodegradable** basado en un aceite especial que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

	12 x 400 ml	1801S0020
	10 L	1801G0006
	25 L	1801G0024
	200 L	1801G0016



ANTIPROYECCIONES



	6 x 1 L	1802G0004
	4 x 5 L	1802G0013
	25 L	1802G0024
	200 L	1802G0016

WS 1802 G

Antiproyecciones Especial Robótica No inflamable

Líquido basado en un aceite **100% sintético** especialmente desarrollado para evitar la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura robótica.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- 0% COV (Compuestos Orgánicos Volátiles).



DEMO
✓



WS 1805 S

Antiproyecciones Cerámico

Aerosol basado en una **cerámica** de alta calidad y rendimiento que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- Protege hasta 8 horas.

 12 x 400 ml 1805S0020



**100% libre
de proyecciones**

Protege hasta **8h**
con una sola aplicación

Aumenta un **11%**
la productividad

Reduce un **70%**
el gasto de consumibles

ANTIPROYECCIONES

DEMO



WS 1805 Gel Gel Antiproyecciones Cerámico

Rinde 8 veces más
que cualquier Gel del mercado.

Protege
hasta **8h**
con una sola
aplicación

Reduce un
70%
el gasto de
consumibles

Aumenta un
11% la
productividad



WS 1805 Gel

Gel Antiproyecciones Cerámico  **No inflamable**

Gel basado en una **cerámica** de alta calidad y rendimiento que evita la adherencia de proyecciones en las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- Protege hasta 8 horas.

 24 x 500 g

1805L0020



WS 1805 G

Antiproyecciones Cerámico

Líquido basado en una **cerámica** de alta calidad y rendimiento que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de soldadura y corte por láser y plasma. Evita la obstrucción de las boquillas de las antorchas de soldadura.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- Protege hasta 8 horas.

 1 x 5 L

1805G0011



WS 1807 G/10 D

Antiproyecciones Especial Corte Láser BIO  **No inflamable**

Líquido **no inflamable** basado en un aceite especial que evita la adherencia de proyecciones en las superficies metálicas durante el proceso de corte por láser. Puede aplicarse de forma manual mediante pulverizador o mediante sistemas automáticos de dosificación.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.

 25 L

1807G1024





WS 1801 G/WORKS **RECHARGE** ANTISPATTER

NON-FLAMMABLE
**CONCENTRATED
FORMULA**

**RECHARGE
REUSE
RESPRAY!**



NEW

WS 1801 G/Works RECHARGE

Recarga para WS 1801 G/Works  **No inflamable**

Recarga concentrada de aceite especialmente desarrollado para la formulación del líquido antiproyecciones de soldadura **WS 1801 G/Works**.

Su elevada capacidad de emulsión permite obtener un antiproyecciones de alto rendimiento mediante una simple dilución con agua, ofreciendo una solución eficaz, económica y sostenible para el usuario industrial.

 **6 x 1 L**

1801G0804

PREPARACIÓN





Descarga aquí

**Fichas técnicas
Certificados
Catálogos**

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)

Los productos para **Ensayos No Destructivos (NDT)**, como los líquidos penetrantes y las partículas magnéticas, se utilizan en la inspección de soldaduras y componentes para **detectar defectos superficiales o sub-superficiales** sin dañar ni alterar las piezas. Estos productos garantizan la integridad de estructuras metálicas y otros materiales, permitiendo identificar fallos o discontinuidades que puedan comprometer la calidad o seguridad de las soldaduras.

Líquidos Penetrantes:

- ✓ Se utilizan para detectar grietas, poros y otras discontinuidades abiertas a la superficie en materiales metálicos y no metálicos.
- ✓ El líquido penetrante se aplica sobre la superficie del objeto y se infiltra en cualquier defecto. Después de retirar el exceso, se aplica un revelador que resalta las áreas donde el penetrante ha quedado atrapado, permitiendo una inspección visual clara de los defectos.
- ✓ Se utiliza ampliamente en soldaduras, fundiciones, piezas mecanizadas y componentes de precisión.

Partículas Magnéticas:

- ✓ Detección de defectos superficiales y sub-superficiales ya que contienen partículas magnéticas que permiten la detección de grietas y discontinuidades en materiales ferromagnéticos.
- ✓ La pieza a inspeccionar se magnetiza, y las partículas magnéticas suspendidas en el aerosol se aplican sobre la superficie, éstas se acumulan en las áreas de discontinuidad, haciendo visible cualquier defecto bajo luz visible o fluorescente.
- ✓ Ideal para inspecciones de soldaduras, forjados y componentes de acero en sectores como la automoción, construcción y aeronáutica.

Los aerosoles de NDT son de vital importancia cuando se trata de garantizar la integridad de cualquier pieza, de manera que se prevengan incidencias en un futuro.

Seleccionar el método de Ensayo adecuado depende de varios factores:

1	2	3	4
Material de la unión soldada: Algunos métodos son específicos para materiales ferromagnéticos o conductores.	Tipo de defecto esperado: Algunos métodos son mejores para detectar defectos superficiales, mientras que otros son más adecuados para defectos internos.	Accesibilidad de la soldadura: La forma y el acceso a la zona a inspeccionar pueden limitar las opciones de ensayo.	Requisitos de precisión y detalle: Dependiendo de la criticidad de la aplicación, se pueden requerir métodos más detallados y precisos.

ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)



WS 1820 S

Crack 1 | Penetrante Rojo

Aerosol penetrante de color rojo intenso, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1821 S Crack 2 y el WS 3050 S Crack 3.



12 x 400 ml

1820S0020



WS 1820 G

Crack 1 | Penetrante Rojo No inflamable

Líquido penetrante de color rojo intenso, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1821 G Crack 2 y el WS 3050 G Crack 3.



1 x 5 L

1820G0011



WS 1821 S

Crack 2 | Revelador Blanco

Aerosol revelador de color blanco, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1820 S Crack 1 y el WS 3050 S Crack 3.



12 x 400 ml

1821S0020



WS 1821 G

Crack 2 | Revelador Blanco

Líquido revelador de color blanco, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Localiza discontinuidades, poros, fisuras, mediante un proceso simple de 3 pasos, se utiliza conjuntamente el WS 1820 G Crack 1 y el WS 3050 G Crack 3.



1 x 5 L

1821G0011



WS 3050 S

Crack 3 | Eliminador NDT

Aerosol eliminador, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Elimina eficazmente restos de suciedad que puedan interferir en el proceso de NDT.



12 x 400 ml

3050S0021



WS 3050 G

Crack 3 | Eliminador NDT

Líquido eliminador, desarrollado para NDT cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**. Elimina eficazmente restos de suciedad que puedan interferir en el proceso de NDT.



1 x 5 L

3050G0011

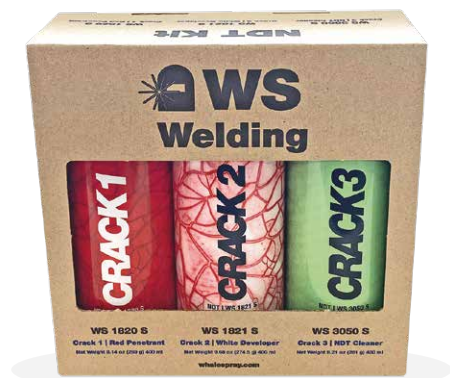


ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)



Caja 4 uds.

1819S0113



WS 1819

WS NDT KIT

Kit que contiene los 3 aerosoles para realizar NDT mediante líquidos penetrantes cumpliendo las especificaciones **ASTM E-165**.

- WS 1820 S - Crack 1 - Penetrante Rojo
- WS 1821 S - Crack 2 - Revelador Blanco
- WS 3050 S - Crack 3 - Eliminador NDT



»»» Crack 1 · WS 1820 S
Penetrante Rojo



»»» Crack 2 · WS 1821 S
Revelador Blanco



»»» Crack 3 · WS 3050 S
Eliminador NDT



ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)

DEMO



WS 1825 S

Crack 4 | Partículas Magnéticas Negras

Aerosol de partículas magnéticas negras para aplicar sobre las piezas soldadas de tipo ferrítico y detectar una discontinuidad en el campo magnético encontrando así la fisura en la pieza.

Debido al tamaño tan pequeño de las partículas y los campos magnéticos, permite una detección muy precisa de los defectos.



12 x 400 ml

1825S0020

DEMO



WS 1826 S

Crack 5 | Laca de Contraste

Aerosol de laca de contraste que se aplica sobre una superficie oscura convirtiéndola en blanca para que haya un contraste mayor a la hora de aplicar el producto WS 1825 S Crack 4 Partículas Magnéticas Negras, a la hora de realizar un NDT de detección de fisuras mediante un campo magnético.



12 x 400 ml

1826S0020



ASTM
E-709

BS
4069

ASTM
E-1444

MIL-STD
271

ASME
SEC V
Art 7.

MIL-STD
1949

ISO
9934

ASM
3042

ISO
10893-5

DIN
54132

NAVSEA
250-1500-1



ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS (NDT)

DEMO



WS 1827 S

Crack 6 | Partículas Magnéticas Fluorescentes

Aerosol de partículas fluorescentes para aplicar sobre una pieza en la que se quiera realizar un NDT mediante un campo magnético y una luz ultravioleta. Debido al tamaño tan pequeño de las partículas y la luz UV la capacidad de detección es elevada. Las partículas mediante la interrupción del campo magnético se concentran en la fisura y con la luz UV se detectan a primera vista.



12 x 400 ml

1827S0020



WS 1827 G

Crack 6 | Partículas Magnéticas Fluorescentes No inflammable

Líquido de partículas fluorescentes para aplicar sobre una pieza en la que se quiera realizar un NDT mediante un campo magnético y una luz ultravioleta. Debido al tamaño tan pequeño de las partículas y la luz UV la capacidad de detección es elevada. Las partículas mediante la interrupción del campo magnético se concentran en la fisura y con la luz UV se detectan a primera vista.



4 x 5 L

1827G0013



ASTM
E-709

ASTM
E-1444

ASME
SEC V
Art 7.

ISO
9934

ISO
10893-5

DIN
54132

NAVSEA
250-1500-1

BS
4069

MIL-STD
271

MIL-STD
1949

ASM
3042

NEW



WS 3133 G

Desengrasante Máquinas Ultrasonidos

Desengrasante especialmente diseñado para la utilización en máquinas de ultrasonido. Para la limpieza de hierro, acero galvanizado y aluminio en equipos de inmersión y de ultrasonidos. Sus tensos activos, facilitan la penetración del producto dentro de la suciedad dándole un gran poder detergente y desengrasante.



10 L

3133G0006

Explora nuestro canal de Youtube

[@whalespray2010](https://www.youtube.com/@whalespray2010)



REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS

Los aerosoles de **revestimiento anticorrosivo** tienen como función principal proteger las superficies metálicas **contra la corrosión y el deterioro** causado por la exposición a factores ambientales como la humedad, el oxígeno, productos químicos o la salinidad. Estos aerosoles aplican una capa protectora que actúa como una barrera, evitando que los elementos corrosivos entren en contacto directo con el metal, prolongando así su vida útil y manteniendo su apariencia y funcionalidad.

- ✓ **Protección contra la corrosión** formando una capa que protege las superficies metálicas contra la oxidación y otros tipos de corrosión.
- ✓ **Prevención de daños estructurales** al evitar la corrosión, se reduce el riesgo de que las piezas metálicas pierdan integridad estructural.
- ✓ **Facilidad de aplicación** rápida y uniforme, permitiendo cubrir áreas grandes o pequeñas con precisión.
- ✓ **Resistencia a productos químicos y a la intemperie** tales como las variaciones extremas de temperatura, la lluvia y la luz ultravioleta.
- ✓ **Mejora estética** de la apariencia de las superficies, dándoles un acabado brillante o mate según la formulación.

Son utilizados ampliamente en procesos de mantenimiento preventivo, recubrimiento de equipos, tuberías, estructuras metálicas, y en industrias como la automotriz, la construcción naval, y la fabricación de maquinaria.



REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS



WS 1544 S

ZINC Puro Mate

Aerosol anticorrosivo en base epoxi con un 97% de Zinc Puro en película seca. Excelente resistencia a la corrosión y el óxido. Excelente adherencia y secado.

- Ensayo Niebla Salina + 2.600 horas.
- Resiste hasta 350°C.
- Norma ASTM A780.



12 x 400 ml

1544S0020



WS 1545 S

ZINC Brillo

Aerosol anticorrosivo de partículas de Zinc + Aluminio, que combina las propiedades protectoras del zinc contra la corrosión con el acabado brillante. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 300 horas.
- Resiste hasta 350°C.



12 x 400 ml

1545S0020



NEW



WS 1546 S

GALV Brillo

Aerosol anticorrosivo de partículas de Aluminio, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con el acabado brillante. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 100 horas.
- Resiste hasta 150°C.



12 x 400 ml

1546S0020



WS 1547 S

ZINC 99,99% Brillo

Aerosol anticorrosivo de partículas de Zinc Puro, que combina las propiedades protectoras del zinc contra la corrosión con el acabado brillante. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 300 horas.
- Resiste hasta 350°C.



12 x 400 ml

1547S0020



REVESTIMIENTOS ANTICORROSIVOS



12 x 400 ml

1548S0020



WS 1548 S

INOX Mate

Aerosol anticorrosivo que contiene partículas de acero inoxidable **ASTM 316** (17% Cr; 13% Ni; 2,25% Mo; 67,75% Fe), combina las propiedades protectoras contra la corrosión con un acabado mate. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 300 horas.
- Resiste hasta 300°C.



12 x 400 ml

1549S0020

WS 1549 S

INOX Brillo

Aerosol anticorrosivo que contiene partículas de acero inoxidable **ASTM 316** (17% Cr; 13% Ni; 2,25% Mo; 67,75% Fe), combina las propiedades protectoras contra la corrosión con un acabado brillo. Excelente adherencia y secado rápido.

- Ensayo Niebla Salina 300 horas.
- Resiste hasta 300°C.

CONTROL DE FUGAS

DEMO



WS 1822 S (Aerosol) - WS 1822 G (Granel) Detector de Fugas No inflammable

Producto basado en una base acuosa que contiene agentes tensoactivos, anticorrosivos y estabilizadores. Detecta mediante la aparición de una burbuja perfectamente visible las fugas de gases y pérdidas de presión en tuberías, sistemas a presión.

- Exento de silicona, compatible con procesos de pintura.
- 0% sustancias nocivas.
- No Inflamable.

	12 x 400 ml	1822S0020
	25 L	1822G0024



PROTECCIÓN TÉRMICA

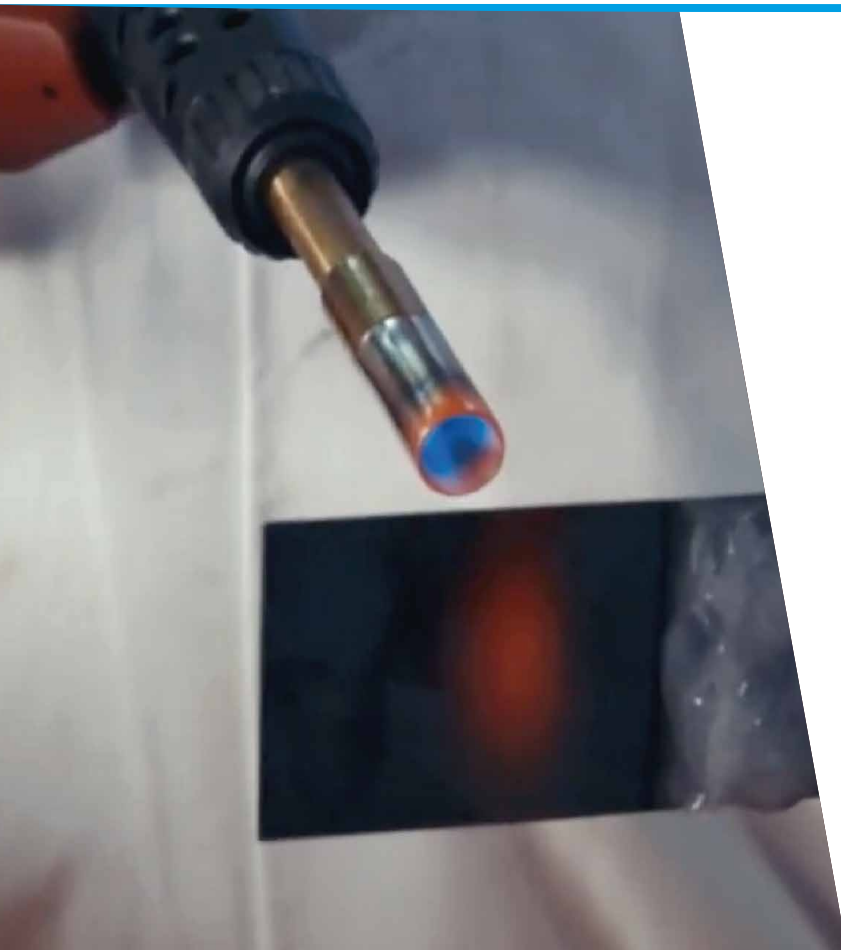
DEMO



WS 3920 Gel Gel Protector Térmico No inflammable

Gel especial para la protección de superficies y componentes del efecto del calor y llamas en todos los procesos de soldadura. Protege las superficies incluso de las llamas.

	8 x 500 ml	3920G0020
---	------------	-----------



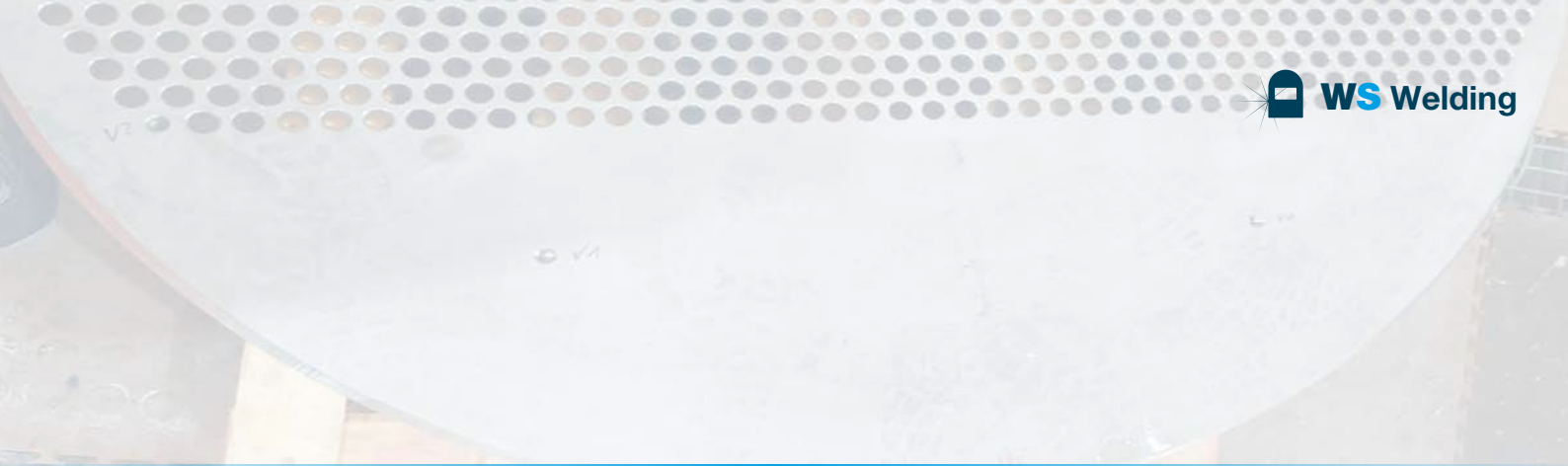
ANTES



DESPUÉS



**Tratamiento
de superficies**



Desengrasantes



Decapantes



Pasivantes



Limpieza Electroquímica



TRATAMIENTOS DE SUPERFICIES

Los **productos químicos para el tratamiento de superficies** de materiales como el acero inoxidable, titanio, aluminio y cobre tienen como función principal **preparar, limpiar, proteger y mejorar** las propiedades de estas superficies, ya sea optimizando su rendimiento, prolongando su vida útil o mejorando su apariencia estética. Estos tratamientos son esenciales en aplicaciones industriales para mejorar las propiedades físicas, químicas o estéticas de nuestros materiales.

DESENGRASE

El **desengrase** elimina aceites, grasas, polvo y otros contaminantes de la superficie del metal, preparándolo para tratamientos posteriores, es muy importante para evitar contratiempos en los demás procesos.

DECAPADO

El **decapado** elimina óxidos superficiales, mejora la apariencia del metal y prepara la superficie para otros tratamientos como el pasivado. En el caso de aceros inoxidables, el decapado asegura la eliminación de la capa de óxido de cromo dañada, exponiendo una nueva capa para la pasivación.

PASIVADO

El proceso de **pasivado** implica la aplicación de productos químicos para crear una capa protectora de óxido en la superficie de metales como el acero inoxidable, titanio y aluminio. Esta capa aumenta la resistencia a la corrosión al formar una barrera que previene la oxidación.

LIMPIEZA ELECTROQUÍMICA

La **limpieza electroquímica** es un proceso químico que suaviza y mejora la calidad superficial de los metales mediante la eliminación controlada de material superficial, lo que da como resultado una superficie lisa y brillante.

Es de vital importancia realizar los procesos de tratamiento de superficies completos, ya que saltarse pasos, podría suponer graves problemas o incidencias post-tratamiento.

DESENGRASANTES INOXIDABLE



WS 3616 G

Desengrasante & Desoxidante Inoxidable



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del acero inoxidable y sus aleaciones. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado y pasivado del acero inoxidable.

NEW

	6 x 1 L	3616G0010
	4 x 6 Kg	3616G0005
	30 Kg	3616G0014
	250 Kg	3616G0016



Pulverización



Inmersión



Recirculación

DECAPANTES INOXIDABLE



WS 3610 Gel

Gel Decapante de Cordón

Gel decapante de **color rojo** para aplicar con **pincel**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	6 x 1,2 Kg	3610G0004
	4 x 2 Kg	3610G0079



Pincel



WS 3613 G Liquid

Decapante por Inmersión

Líquido decapante para aplicar por **inmersión**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	30 Kg	3613G0015
	220 Kg	3613G0016
	1000 Kg	3613G0017



Inmersión



Recirculación



DECAPANTES INOXIDABLE



WS 3627 G Spray

Decapante por Pulverización

Gel decapante de **color rojo** para aplicar por **pulverización**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidable y sus aleaciones. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante. Elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

	30 Kg	3627G0014
	220 Kg	3627G0016
	1100 Kg	3627G0017



PASIVANTES INOXIDABLE



WS 3633 G Liquid

Pasivante por Inmersión

Líquido pasivante para aplicar por **inmersión**. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

30 Kg 3633G0014

1000 Kg 3633G0017

 Inmersión

 Recirculación



WS 3634 G Spray

Pasivante por Pulverización No tóxico

Gel pasivante para aplicar por **pulverización**. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

30 Kg 3634G0014

 Pulverización



WS 3634 Gel

Gel Pasivante para Cordón No tóxico

Gel pasivante para aplicar con **pincel**. Restaura la capa pasiva de una forma rápida y homogénea en toda la superficie en aceros inoxidable y sus aleaciones. Su fórmula no contiene ácido nítrico, lo que la hace que sea un producto no peligroso para el operario. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

6 x 1 Kg 3634G0004

 Pincel



WS 3644 G

Pasivante Biodegradable No tóxico

Líquido pasivante para el pasivado de aceros inoxidables austeníticos y ferríticos, libre de ácido nítrico. Es altamente eficaz ya que recupera al 100% la resistencia superficial a la corrosión.

No es necesario el tratamiento de las aguas resultantes del enjuague.

30 Kg 3644G0014

 Pulverización

 Inmersión

 Recirculación



RESTAURADORES INOXIDABLE

WS 3622 G

Restaurador de Inoxidable  **No inflamable**  **No tóxico**

Líquido que restaura las superficies de acero inoxidable dañadas por el óxido o por la acumulación de cal u otros factores ambientales y deja una capa de protección duradera. El efecto del WS 3622 G está basado en una limpieza profunda del acero inoxidable, recuperando el acabado original de la superficie e incrementando notablemente su resistencia a la corrosión.

	8 x 500 ml	3622G0020
	6 x 1 L	3622G0010
	30 Kg	3622G0014

-  Pulverización
-  Inmersión
-  Recirculación

Antes

Después



LIMPIADORES INOXIDABLE

WS 3077 S (Aerosol) - WS 3077 G (Granel)

Inox Clean  **No inflamable**

Limpiador que abrillanta y protege la superficie de acero inoxidable. Deja una película invisible que previene la reaparición de huellas dactilares y trazas. Reduce al mínimo la necesidad de limpiar el acero inoxidable decorativo principalmente al ser manipulado.

	12 x 400 ml	3077S0020
	12 x 1 L	3077G0010
	4 x 5 L	3077G0011
	25 L	3077G0024



LÍQUIDOS LIMPIEZA ELECTROQUÍMICA



WS 3696 G

Electrodecapado & Electropulido No tóxico

Líquido para la limpieza electroquímica de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Elimina el ennegrecimiento del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico. También se puede utilizar para pulir, lo que devolverá el brillo a la superficie del acero inoxidable.

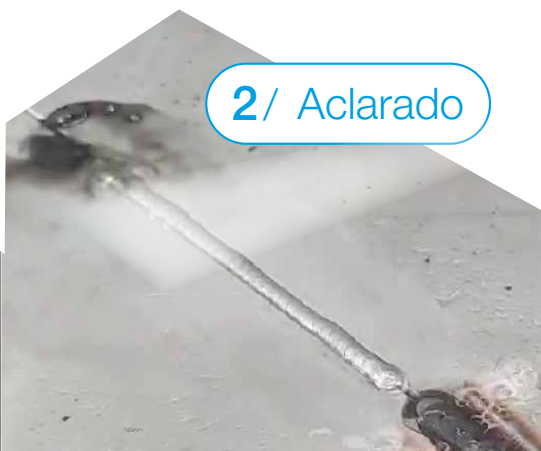
 6 x 1 L

3696G0090

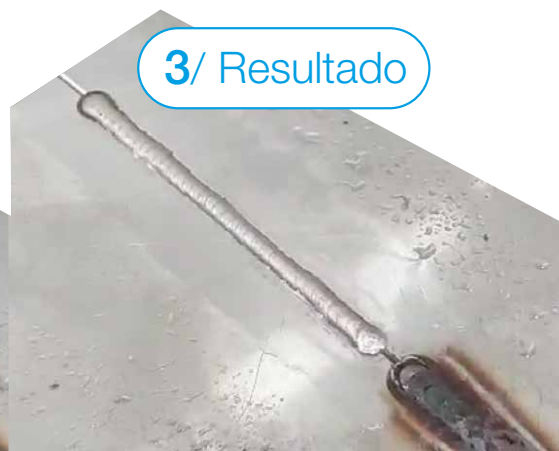
1/ Aplicación



2/ Aclarado



3/ Resultado



WS 3697 G

Electropulido No tóxico

Líquido para el pulido electroquímico de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Devuelve el brillo del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico.

 6 x 1 L

3697G0090



WS 3698 G

Neutralizador de Ácidos No tóxico

Líquido para neutralizar los ácidos que se usan para el decapado y el pasivado de las superficies de acero inoxidable. Se aplica en todas las zonas donde previamente se han aplicado los ácidos para así neutralizar los restos y evitar riesgos de corrosión.

 6 x 1 L

3698G0090



DESENGRASANTES TITANIO



WS 3680 G

Desengrasante de Titanio



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para desengrasar titanio. Elimina todo tipo de residuos orgánicos de la superficie. Altamente efectivo para el desengrase previo al proceso de decapado. Gracias a su pH cercano a la neutralidad no ataca a los metales.



Pulverización



30 Kg

3680G0014



Inmersión



Recirculación

DECAPANTES TITANIO



WS 3682 G Spray

Decapante de Titanio por Pulverización

Gel decapante para aplicar por **pulverización**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



Pulverización



30 Kg

3682G0014

DECAPANTES COBRE



WS 3674 Gel

Gel Decapante para Cordón de Cobre

Gel decapante para aplicar con **pincel**. Elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



1 x 5 Kg

3674G0005



WS 3674 G Spray

Decapante para Pulverización Cobre

Gel decapante para aplicar por **pulverización**. Elimina de los cordones de soldadura el ennegrecimiento de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos. Deja un acabado uniforme y un aspecto satinado brillante.



Pulverización



30 Kg

3674G0014



DESENGRASANTES ALUMINIO



WS 3660 G

Desengrasante & Desoxidante Aluminio



No inflamable



No tóxico

Producto especialmente diseñado para el desengrase y el desoxidado del aluminio. Mejora la calidad de la soldadura al eliminar la capa de alúmina que dificulta la fusión adecuada durante el proceso de soldadura.

NEW

6 x 1 L

3660G0010

30 Kg

3660G0014



Pulverización



Inmersión



Recirculación



**Descarga aquí más información
de nuestros productos**





Mantenimiento de equipos



Antorchas



Pantallas soldadura



Maquinaria y equipos



Auxiliares de producción



REFRIGERANTES ANTORCHAS



WS 3915 G -10°C

Refrigerante de Antorchas -10°C

 **No inflamable**

Líquido refrigerante de alta eficacia formulado y recomendado para su uso en Antorchas de Soldadura y Corte de todo tipo, incluso en las condiciones más exigentes de trabajo. Aumenta la vida de los consumibles (antorcha, conductos, bombas).

 4 x 5 L

3915G0013

 10 L

3915G0006



WS 3915 G -20°C

Refrigerante de Antorchas -20°C

 **No inflamable**

Líquido refrigerante de alta eficacia formulado y recomendado para su uso en Antorchas de Soldadura y Corte de todo tipo, incluso en las condiciones más exigentes de trabajo. Aumenta la vida de los consumibles (antorcha, conductos, bombas).

 10 L

3915G2006

MANTENIMIENTO ANTORCHAS



WS 3910 G

Desengrasante de Antorchas **No inflamable**

Producto especialmente formulado para la limpieza de Antorchas de Soldadura y Corte. Gracias a su gran poder de limpieza elimina los residuos generados por el proceso de soldadura y corte. Elimina la suciedad más incrustada sin necesidad de esfuerzos mecánicos ni productos agresivos.

 10 L

3910G0006

 20 L

3910G0012



WS 3955 S

Limpiador y Protector de Cables

Aerosol para la limpieza, protección y mantenimiento en las partes exteriores de todo tipo de cables. Consiguiendo después de su aplicación un acabado brillante y una película protectora.

 12 x 400 ml

3955S0020

DEMO



WS 3956 S

Wire Assembly · Lubricante para Cables

Aerosol lubricante para montaje de cables que facilita el deslizamiento y montaje de todo tipo de cables. Gracias a su fórmula con lubricantes específicos, este producto permite la instalación de los cables de una forma fácil y rápida.

 12 x 400 ml

WIRES0020

MANTENIMIENTO PANTALLAS SOLDADURA



DEMO



WS 3101 S

Mask Cleaner

Aerosol para la limpieza, mantenimiento y protección de todo tipo de máscaras y a sus partes móviles, además, proporciona una capa protectora y humectante.



12 x 400 ml

3101S0020

DEMO



WS 3102 S

Screen Cleaner

Aerosol de espuma limpiadora para la limpieza de todo tipo de pantallas electrónicas. Su fórmula garantiza una limpieza rápida y profunda. No gotea y contiene un aditivo antiestático.



12 x 400 ml

3102S0020



MANTENIMIENTO MÁQUINAS Y EQUIPOS



WS 3025 S (Aerosol) - WS 3025 G (Granel)

Desengrasante Dieléctrico

Limpiador dieléctrico de secado rápido. Mejora el funcionamiento de los equipos eléctricos y electrónicos mediante la limpieza de contactos y componentes. Previene fallos y mal funcionamiento al eliminar contaminantes que pueden humedecerse y oxidar dichos contactos. Es antiestático.



12 x 400 ml

3025S0020



5 L

3025G0011



**ADITIVO
CERÁMICO
PARA UNA
MÁXIMA
PROTECCIÓN**

WS INFINITY S

Lubricante Multiusos

Multiusos Dieléctrico Industrial de alto rendimiento e infinitas aplicaciones. **Lubrica** las partes metálicas reduciendo la fricción y el desgaste. **Penetra** rápidamente y afloja piezas agarrotadas y oxidadas. **Protege** contra la corrosión y el óxido. Desplaza la humedad de equipos eléctricos y electrónicos. **Limpia** la suciedad incrustada. Gracias a su válvula de 360° se puede utilizar en cualquier posición.



12 x 400 ml

INFIS0020



WS 1832 S

Eliminador de Polvo

Aerosol soplador que proporciona una pulverización de gas seco a alta presión, para la eliminación rápida de polvo y contaminación seca en equipos eléctricos y electrónicos. No deja residuo ni condensación. Ideal para la limpieza de equipos sensibles (cabezales magnéticos, circuitos impresos, óptica y lentes, instrumentos de precisión, programadores, orificios de inyectores, etc).



12 x 300 ml

1832S0020



WS 1834 S

Freezer -50°C

Aerosol enfriador seco a -50°C para mantenimiento y reparación. Enfría piezas y componentes a temperaturas inferiores a 0°C, evaporándose completamente sin dejar ningún tipo de residuo. Facilita el ajuste preciso de piezas metálicas no roscadas. Ayuda a reparar carrocerías, aluminio y parachoques enfriando piezas calientes y eliminando abolladuras sin pintura. Facilita la localización de fallos intermitentes, pequeñas roturas, y componentes defectuosos en circuitos impresos.



12 x 400 ml

1834S0020



WS 3100 G

Limpiador de Máquinas



No inflamable

Producto de limpieza de alta eficacia para las carcasas y partes metálicas de todo tipo de máquinas de soldar. Elimina todo tipo de residuos.



4 x 5 L

3100G0011



WS 3103 G

Limpiador Mesas de Soldadura



No inflamable

Producto para la limpieza de mesas de soldadura "no peligroso". Su fórmula base agua contiene inhibidores de corrosión que evitan la oxidación de las superficies metálicas en las que se aplica el producto. No aplicar en superficies oxidadas.



4 x 5 L

3103G0011

AUXILIARES DE PRODUCCIÓN



WS 1413 G

Taladrina Blanca

Taladrina blanca universal emulsionable en agua de alto contenido en aceite mineral. Sirve para el mecanizado de todo tipo de aceros, aluminios y metales amarillos. Alto poder anticorrosivo en concentración de >4%.

4 x 5 L

1413G0013

25 L

1413G0024



WS 1422 S

Aceite de Corte Alta Precisión

Aceite semisintético de uso directo para aplicaciones de metalworking. Contiene aditivos EP y anticorrosivos. Presenta una alta polaridad a las superficies metálicas. Indicado para aceros, aceros de alta aleación e inoxidables. Exento de cloro, no se recomienda para aplicaciones en metales amarillos (cobre, bronce, latón).

12 x 400 ml

1422S0020



WS 1422 G/11

Aceite de Corte Alta Precisión

Aceite semisintético de uso directo para aplicaciones de metalworking. Contiene aditivos EP y anticorrosivos. Presenta una alta polaridad a las superficies metálicas. Indicado para aceros, aceros de alta aleación e inoxidables. Exento de cloro, no se recomienda para aplicaciones en metales amarillos (cobre, bronce, latón).

12 x 500 ml

1422G1120

4 x 5 L

1422G1113

25 L

1422G1124



AUXILIARES DE PRODUCCIÓN



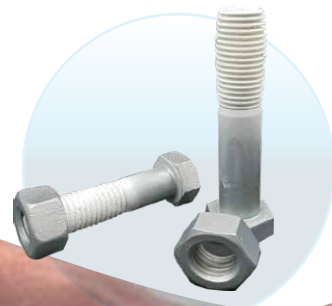
WS 2950 S (Aerosol) - WS 2950 G/85 (Granel)

 **Lubrica de -30°C a 1400°C**

Pasta Antigripante Cerámica

Pasta antigripante especial para el montaje de tornillos, ejes y partes deslizantes a altas temperaturas y condiciones extremas. **Previene el agarrotamiento.** El alto contenido en cerámica hace posible la separación de tornillos después de largos períodos de tiempo a muy altas temperaturas. Evita la corrosión galvánica entre distintos metales.

	12 x 400 ml	2950S8520
	10 x 500 g	2950G8503
	5 Kg	2950G8505



WS 3500 G

Crema Lavamanos

Crema lavamanos que elimina eficazmente suciedad resistente como aceites, grasas, lubricantes, varias tintas de impresión y pinturas, polvo, etc. PH neutro. Rehidrata la piel después del lavado. Incorpora en su envase un visor de nivel para ver cuánto producto queda remanente.

	4 x 5 L	3500G0013
	30 L	3500G0029



WS 3501 G

Pasta Lavamanos

Pasta lavamanos de máxima eficacia, alto rendimiento en pequeñas proporciones y rápido aclarado. Elimina aceites, grasas, lubricantes, varias tintas de impresión y pinturas, polvo, etc. PH neutro.

	4 x 4 Kg	3501G0000
---	----------	-----------

¿Quieres estar al día de todas las novedades **WS**?

¡Síguenos en nuestras RRSS!



whalespray.es



Accesorios y expositores

PULVERIZADORES



WS 9400

Pulverizador Manual 500 ml

Pulverizador manual apto para la pulverización de líquidos antiproyecciones y en especial para ácidos decapantes, pasivantes y desengrasantes.



Caja 11 uds.

100000007

WS 9402

Pulverizador Manual 6 L

Pulverizador con depósito de 6 L especial para ácidos decapantes, pasivantes y desengrasantes. Equipado con lanza y materiales resistentes a ácidos.

110280000



WS 9403

Pulverizador Neumático

Equipo de pulverización neumático especial para ácidos decapantes, pasivantes y desengrasantes. Equipado con lanza y materiales resistentes a ácidos.

100000033



EXPOSITORES

WS 9405

Expositor Modular ECO

Fabricado con madera de DM/MDF. Capacidad de 120 aerosoles.

350000068



PINCELES



WS 9033

Pincel Especial Ácidos 380 mm

Pincel especial para aplicación de productos ácidos (decapantes y pasivantes).



Caja 10 uds.

090330000



WS 9035

Pincel Especial Ácidos 270 mm

Pincel especial para aplicación de productos ácidos (decapantes y pasivantes).



Caja 36 uds.

090350020

GRIFOS



WS 9404

Grifos Plástico

Para bidones de plástico de 10 y 25 litros y para bidones metálicos de 30, 50 y 200 litros.



Caja 25 uds.

090340020



Encuentra tu distribuidor **WS**

¿Dónde comprar productos **WS**?

Escanea este código QR para acceder a nuestra red de distribuidores **WS**



Si tienes alguna otra consulta, puedes utilizar el formulario de contacto de nuestra web

whalespray.es

Dónde puedo conseguir más... ?





#POWER
TO THE
WELDER



+75

Países

225

Distribuidores

+1000

Puntos de Venta

+550

Referencias
de Producto

+35

Años de
Experiencia



WhaleSpray

whalespray.es

P.I. Ametlla Park · 08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona

Tel. (0034) 938 827 712 · whalespray@whalespray.com



¿Quieres estar al día de todas las novedades WS?

¡Síguenos en LinkedIn!

SCAN ME!

#POWER TO THE WELDER

Distribuido por: