

Descripción

Aceite Engranajes Alto Rendimiento

WS 1035 G es un aceite semisintético de nueva generación para la lubricación de alto rendimiento en engranajes industriales. Reduce el consumo de energía entre un 5-6%. Contiene un excelente paquete de aditivos, cuidadosamente seleccionados para soportar extremas cargas y presiones, reduciendo la fricción al mínimo, manteniendo así los equipos más refrigerados y alargando la vida de los mecanismos y del aceite.

Su alta capacidad de trabajo en condiciones extremas de cargas de choque, altas temperaturas y contaminación por agua, lo convierte en un producto excelente para su uso en sistemas de lubricación en línea de engranajes.

Características

- Reduce extraordinariamente el desgaste.
- Previene la oxidación y la corrosión.
- Previene el pitting en las superficies.
- Reduce la fricción al mínimo.
- Genera un alto ahorro energético.
- Dota a la superficie de fricción una lubricación de emergencia en caso de fuga del aceite.
- Garantiza la lubricación incluso en presencia de agua.
- Reduce la volatilidad del aceite.
- Excelente estabilidad hidrolítica y de acidez.
- Confiere alta estabilidad a la oxidación.
- Aumenta la lubricidad en un 200% respecto a aceites convencionales.
- Aumenta la polaridad del aceite a las superficies.

Aplicaciones

- Sistemas de circulación de lubricación de engranajes.
- Lubricación de engranajes por barboteo o lubricación forzada.
- Reductores y engranajes bajo condiciones severas de trabajo.
- Sistemas de lubricación general.
- Todo tipo de industria, destacando acerías, minería y papeleras.



Datos Técnicos

Característica	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1035 G/100	WS 1035 G/150	WS 1035 G/220	WS 1035 G/320	WS 1035 G/460	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar	Ámbar	----
Olor	----	Característico	Característico	Característico	Característico	Característico	----
Densidad a 15°C	g/cm ³	0,89	0,89	0,89	0,90	0,90	ASTM D-1298
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	100	150	220	320	460	ASTM D-445
Índice de viscosidad	IV	107	107	106	105	105	ASTM D-2270
Punto de fluidez	°C	-17	-17	-15	-12	-12	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	245	270	275	279	290	ASTM D-92
Ensayo 4 bolas	Kg	350	350	350	350	350	ASTM D-2783
Ensayo FZG	Etapas	>12	>12	>12	>12	>12	DIN 51.354
Corrosión cobre 3H 1000°C	----	1a	1a	1a	1a	1a	ASTM D-130