

Descripción

Aceite Hidráulico 100% Sintético H1

WS 1170 G es un aceite sintético para sistemas hidráulicos, rodamientos, cadenas y sistemas neumáticos, con buena estabilidad a elevada temperatura y protección contra el desgaste.

Basado en modernos aceites 100% sintéticos (**PAO**) y atóxicos homologados en categoría H1 para industria alimentaria, farmacéutica y cosmética. Tiene una buena compatibilidad con sellos y una excelente estabilidad en trabajos a baja temperatura.

WS 1170 G está disponible en varias clases de viscosidad ISO.

Características

- Características antidesgaste.
- Buen comportamiento al desgaste y a la fricción.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Buenas características a alta, baja temperatura y presión.
- Mejor servicio de lubricación.
- Alta estabilidad térmica y a la oxidación.
- Muy buen comportamiento a la temperatura.
- Alto índice de viscosidad.
- Mejor compatibilidad con sellos y plásticos que los fluidos hidráulicos de alta temperatura basados en poliglicoles.
- Miscible con aceites minerales y lubricantes basados en éster.

Aplicaciones

- Especialmente formulado para el trabajo en sistemas hidráulicos en la Industria Alimentaria que precise un lubricante extremadamente resistente a las bajas temperaturas hasta -63°C.
- Sistemas hidráulicos en los interiores de cámaras y túneles de congelado.
- Sistemas hidráulicos en barcos de ultra congelado en alta mar.
- Sistemas hidráulicos de todo tipo bajo la influencia de temperaturas árticas.
- Lubricación de sistemas neumáticos.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1170 G/08	WS 1170 G/09	WS 1170 G/10	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Claro	Claro	Claro	----
Olor	----	Neutro	Neutro	Neutro	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	32	46	68	ASTM D-445
Índice de viscosidad	----	139	134	132	ISO 2909
Punto de congelación	°C	>-63	-57	-54	DIN ISO 3016
Punto de inflamación	°C	>246	255	260	ASTM D-92
Protección a la corrosión	----	Grado 0	Grado 0	Grado 0	ASTM D-665 B
Espuma	----	0/0/0 0/0/0	0/0/0 0/0/0	0/0/0 0/0/0	DIN 51566