

Descripción

Aceite Compresor 100% Sintético H1

WS 1270 G es un aceite a base de hidrocarburos sintetizados 100% especialmente desarrollado para la lubricación de compresores en la industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.

Está formulado con aditivos antioxidantes, anticorrosivos y antidesgaste, confiriéndoles gran estabilidad química, larga duración y buen poder lubricante.

Características

- Alta estabilidad a la oxidación, no forma residuos ni lacas.
- Alto índice de viscosidad y bajo punto de fluidez.
- Protección contra la fricción y el desgaste.
- Excelente capacidad de desemulsión que facilita la separación del agua.
- Neutro frente a metales, incluyendo aleaciones de aluminio y cobre.
- No ataca juntas o conducciones.
- Lubrica eficazmente en un amplio intervalo de temperaturas.

Aplicaciones

- Compresores de tornillo y paletas.
- Sopladores y bombas de vacío.

Gracias a su fórmula versátil puede utilizarse además de en compresores, en otras aplicaciones y así unificar referencias de stock: cojinetes, variadores, cadenas, engranajes, etc., en baño de aceite o en circulación y cojinetes sinterizados.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.
- **ISO/DP 6521**
- **DIN 51506 VDL**

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 1270 G/08	WS 1270 G/09	WS 1270 G/10	WS 1270 G/11	----
Estado	----	Líquido	Líquido	Líquido	Líquido	----
Color	----	Incoloro	Incoloro	Incoloro	Incoloro	----
Olor	----	Inodoro	Inodoro	Inodoro	Inodoro	----
Viscosidad cinemática a 40°C	cSt	32	46	68	100	ASTM D-445
Punto de fluidez	°C	-54	-54	-54	-54	ASTM D-97
Punto de inflamación	°C	>250	>255	>260	>265	ASTM D-92
Carga de soldadura, 4 bolas	Kg	>200	>200	>200	>200	ASTM D-2783
Ensayo FZG	Etapa	>12	>12	>12	>12	DIN 51.354