

Descripción

WS 1547 S es un revestimiento anticorrosivo de Zinc Puro, que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con acabado brillante. Resistencia testada con ensayo de Niebla Salina (300 horas) y soporta temperaturas de hasta 350°C. Excelente adherencia y secado rápido.

Características

- Pureza del Zinc en película seca 99,99%.
- Contenido de Zinc en película seca > 69%.
- Excelente para retoques de superficies galvanizadas.
- Proporciona una excelente resistencia a los metales ferrosos, contra la corrosión y el óxido.
- Las propiedades galvánicas aseguran una protección catódica (el revestimiento se transforma en ánodo).
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Resistente a la oxidación, descamación y pérdida de color.
- Buena adherencia a las superficies metálicas.
- Combina el acabado galvánico con la comodidad de una aplicación en aerosol.
- No contiene disolventes clorados y bajo contenido en aromáticos.
- No contiene plomo ni cromados.
- La fórmula en aerosol contiene propelente GLP para una aplicación controlada y para unas óptimas propiedades de la película.

Aplicaciones

- Acero estructurado.
- Guarda raíles.
- Juntas de soldadura.
- Equipos de construcción.
- Equipos de casa, el jardín y maquinaria agrícola.
- Vallas y portales.
- Tuberías y fijaciones.
- Reparación de depósitos de LPG.
- Instalaciones costeras y náuticas.

Modo de empleo

- Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y sin grasa, para obtener resultados óptimos.
- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas que con 1 gruesa. Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote invertido hasta que solo salga gas.

- No aplicar sobre equipos conectados a la red.
- Utilizar en áreas bien ventiladas.

Certificaciones/Especificaciones

- ISO 359.
- ASTM A780.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 1547 S
Aspecto	- - - - -	Galvanizado Brillo
Color	- - - - -	Gris Brillante
Tipo de resina	- - - - -	Acrílica termoplástica
Tipo de pigmento	- - - - -	Zinc (99,99% puro)
Temperatura de aplicación	- - - - -	5°C a 40°C
Cubrición (30 µm, seca)	- - - - -	+ - 2 m2 / bote (400 ml)
Tiempo de secado al tacto	- - - - -	10 min.
Tiempo de secado total	- - - - -	30 min.
Espesor de película recomendado	- - - - -	25 micras
Niebla Salina	ASTM B 11	300 h
Adhesión sobre acero	ASTM D 3359 - ISO 2409	3B
Resistencia al calor	- - - - -	Hasta 350°C