

Descripción

WS 1549 S es un revestimiento anticorrosivo compuesto de partículas de acero inoxidable (17% Cr; 13% Ni; 2,25% Mo; 67,75% Fe), que combina las propiedades protectoras contra la corrosión con acabado brillo. Resistencia testada con ensayo Niebla Salina (200 horas) y soporta temperaturas de hasta 300°C. Excelente adherencia y secado rápido.

Características

- Excelente retoque para juntas de soldadura en estructuras de acero inoxidable.
- Proporciona una película hermética de larga duración.
- Combinación única de flexibilidad y dureza.
- Se adhiere muy bien a las superficies de acero inoxidable.
- No contiene plomo.
- Secado rápido.
- El aerosol usa propelente GLP para conseguir una pulverización controlada y propiedades de la película.

Aplicaciones

- Retoque de piezas de acero inoxidable.
- Juntas de soldadura.
- Vallas y portalones.
- Tuberías y fijaciones.
- Instalaciones costeras y náuticas.

Modo de empleo

- Eliminar el óxido y las escamas con un cepillo metálico.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y sin grasa, para obtener resultados óptimos.
- Agitar el aerosol durante al menos un minuto una vez se haya liberado la bola en su interior.
- Aplicar en capas finas y uniformes; se obtienen mejores resultados con 2 capas finas que con 1 gruesa. Una vez terminada la aplicación, limpiar la válvula pulverizando con el bote invertido hasta que solo salga gas.
- No aplicar sobre equipos conectados a la red.
- Utilizar en áreas bien ventiladas.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 1549 S
Aspecto	- - - - -	Inoxidable Brillo
Color	- - - - -	Gris Brillante
Tipo de resina	- - - - -	Acrílica termoplástica
Tipo de pigmento	- - - - -	Polvo de acero inoxidable: 17% Cr;13% Ni;2,25% Mo; 67,75% Fe.
Temperatura de aplicación	- - - - -	5°C a 40°C
Cubrición (30 µm, seca)	- - - - -	+ - 2 m2 / bote (400 ml)
Tiempo de secado al tacto	- - - - -	10 min.
Tiempo de secado total	- - - - -	30 min.
Espesor de película recomendado	- - - - -	25 micras
Niebla Salina	ASTM B 11	200 h
Adhesión sobre acero	ASTM D 3359 - ISO 2409	B
Resistencia al calor	- - - - -	Hasta 300°C