

## Descripción

### Lubricante Multiusos H1

**WS 1550 S** es un multiusos alimentario para mantenimiento de alto rendimiento gracias a su fórmula innovadora elaborada con aceite 100% sintético, aditivos antifricción, aditivo cerámico y difusor de doble efecto. **Penetra** rápidamente y afloja piezas agarrotadas y oxidadas. **Lubrica** y **protege** contra la corrosión y el óxido. **Desplaza** la humedad en las superficies tratadas y **limpia** la suciedad incrustada.

## Características

- Rango de temperatura de -40°C a 200°C en régimen húmedo.
- Rango de temperatura de 1400°C en régimen seco, gracias a su aditivo cerámico.
- Desplaza el agua y la humedad, protegiendo de la corrosión.
- Apto para su uso en industria alimentaria, farmacéutica y cosmética.
- Alta capacidad dieléctrica.
- Reduce la fricción y el desgaste.
- Exento de silicona.
- Difusor de doble efecto.
- Actúa como antigripante en uniones roscadas gracias al aditivo cerámico.
- Válvula 360°C para aplicar en cualquier posición.

## Aplicaciones

- Alimentación, farmacéutica y cosmética.
- Maquinaria de embotellado.
- Equipos de embalaje y procesos cárnicos y avícolas.
- Bombas de acero inoxidable.
- Cadenas de todo tipo.
- Cintas transportadoras con cadenas.
- Válvulas.
- Rodamientos, pistones.
- Lubricación general de equipos de procesos.
- Lubricante de uso general.
- Aflojatodo en piezas agarrotadas.

## Modo de empleo

- Agitar bien el aerosol antes de usarlo.
- Pulverizar una película uniforme y fina. Dejar que penetre durante un tiempo no muy largo.
- Limpiar el exceso de producto con un paño, si es necesario.
- Repetir su aplicación cuando sea necesario.
- Si se requiere, la película se puede eliminar con WS 3011 S.
- No usar en equipos conectados.

## Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

## Datos Técnicos (Sin propelente)

| Propiedad                   | Unidad | Valor Típico             | Norma       |
|-----------------------------|--------|--------------------------|-------------|
| Referencia                  | ----   | <b>WS 1550 S</b>         | ----        |
| Estado                      | ----   | Líquido                  | ----        |
| Color                       | ----   | Blanquecino transparente | ----        |
| Olor                        | ----   | Inodoro                  | ----        |
| Punto de fluidez            | °C     | -54                      | ASTM D-97   |
| Punto de inflamación        | °C     | >250                     | ASTM D-92   |
| Temperatura de operación    | °C     | -40 a 200                | ----        |
| Ensayo 4 bolas              | Kg     | >300                     | ASTM D-2783 |
| Corrosión cobre, 3h a 100°C | ----   | 1a                       | ASTM D-130  |