

Descripción

WS 1822 G detecta y localiza de forma rápida y eficaz las fugas de gases y pérdidas de presión en tuberías, sistemas a presión, etc. originando una burbuja perfectamente visible cuando se aplica directamente en la fuga.

WS 1822 G es una formulación en base acuosa que contiene agentes tensoactivos, anticorrosivo y estabilizadores. Contribuye a proteger el medio ambiente localizando las emisiones de gases tóxicos y contaminantes.

Características

- Puede usarse con casi todos los tipos de gases: Gas natural, propano, butano, acetileno, oxígeno, LPG refrigerantes, nitrógeno, dióxido de carbono, aire comprimido.
- Es estable, seguro, no mancha y no produce corrosión.
- Seguro con los plásticos, acero, aluminio, cobre, etc.
- Formulación estable.

Aplicaciones

- | | |
|------------------------|--|
| • Válvulas. | • Unidades de refrigeración, aire acondicionado. |
| • Tuberías. | • Gases licuados. |
| • Conexiones roscadas. | • Pruebas de presión en cables presurizados. |
| • Juntas de soldadura. | • Motores con combustibles LPG. |
| • Compresores. | • Tubos de escape. |

Modo de empleo

- Aplicar uniformemente sobre la zona a analizar.
- Aparecerán burbujas en la zona exacta de la fuga.
- El producto tiene base acuosa y no debe entrar en contacto con equipos eléctricos conectados.
- Si fuera necesario (por ejemplo: sistemas de oxígeno) los productos que quedan de residuo pueden eliminarse con agua.

Certificaciones/Especificaciones

- Cumple los requisitos DIN 30657.
- Registrado por DVGW (Deutscher Verein des Gas und Wasserfaches).
- Cumple la especificación MIL-L-25567 para compatibilidad con oxígeno. Las pruebas en sistemas donde intervenga oxígeno deben hacerse con precaución, sin dejar que se produzcan residuos.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 1822 G
Aspecto	- - - - -	Líquido
Color	- - - - -	Incoloro
Densidad a 20°C	- - - - -	1,00 +- 0,01
pH	- - - - -	8,5
Tensión superficial a 20°C	- - - - -	28 mN/m
Estabilidad de la espuma	DIN 53902	90%
Prueba de corrosión	DIN 30657	No corrosivo
Punto de inflamación	- - - - -	No inflamable
Punto de congelación	- - - - -	0°C (*)
Punto de ebullición	- - - - -	100°C

(*) El producto puede presentar dos fases a bajas temperaturas, pero-después de descongelarse-puede reacondicionarse mediante agitación.