

Descripción

WS 1826 S Crack 5 es una laca de contraste que se aplica sobre una superficie oscura convirtiéndola en blanca para que haya un contraste mayor a la hora de aplicar el producto **WS 1825 S Crack 4 Partículas Magnéticas Negras**, a la hora de realizar un ensayo no destructivo de detección de fisuras mediante un campo magnético.

Características

- Secado rápido.
- Aplica una fina capa que mejora la visibilidad del **WS 1825 S Crack 4 Partículas magnéticas negras**, en superficies oscuras.
- Fácil de eliminar.

Aplicaciones

Todo tipo de piezas soldadas de naturaleza ferrítica que se puedan magnetizar.

Modo de empleo

1. LIMPIEZA

1.1 Limpieza de la Superficie con WS 3050 S Crack 3.

Para el desarrollo de cualquier procedimiento de examen con líquidos penetrantes es muy importante que la superficie adyacente y las posibles discontinuidades se encuentren libres de cualquier contaminante líquido o sólido que pueda interferir con el proceso. Todas las piezas o áreas de la pieza a ser examinadas deben estar limpias y secas antes de aplicar el penetrante. Si solo una sección de la pieza, como una soldadura, incluida la zona ZAT será examinada, cualquier posible contaminante será eliminado, la superficie debe estar libre de óxido, escamas, suciedad, aceite, flux de soldadura, salpicaduras, grasa, pintura o cualquier contaminante que pudiese interferir con el proceso. Este tipo de contaminantes pueden impedir que el penetrante entre en las discontinuidades.

1.2 Secado después de la limpieza.

Es esencial que las superficies de las piezas estén completamente secas, el secado puede realizarse mediante calentamiento de las piezas en hornos de secado, con lámparas infrarrojas, aire forzado o expuestas a temperatura ambiente.

Demo
1826 S



2. MAGNETIZAR LA ZONA A INSPECCIONAR

Se debe magnetizar la zona a realizar el ensayo mediante uno de los siguientes tipos de magnetización:

- Magnetización con Yugo.
- Magnetización de Pin.
- Magnetización Indirecta con Conductor Espiral o Central.
- Corriente Magnetizante.

3. APLICACIÓN LACA DE CONTRASTE WS 1826 S Crack 5

Aplicar en primer lugar la laca de contraste **WS 1826 Crack 5** sobre la zona a ser inspeccionada y dejaremos que se seque.

4. APLICACIÓN PARTÍCULAS MAGNÉTICAS WS 1825 S Crack 4

Aplicar las partículas magnéticas **WS 1825 S Crack 4** sobre la zona a ser inspeccionada.

5. CALIFICACIÓN DEL PERSONAL, PROCEDIMIENTO, AGENCIA

Es posible que sea requerido en un acuerdo usuario/proveedor que todo el personal de examen este calificado/certificado de acuerdo con un procedimiento escrito conforme a la edición aplicable de la práctica, en función del país/continente existen distintos sistemas de certificación SNT-TC-1^a, ANSI/ASNT CP-189, NAS 410, MIL-STD-410, etc.

Asimismo, si el examen exige una Calificación de agencias de Ensayo No Destructivo, la agencia deberá cumplir la norma E543.

6. CADUCIDAD

La vida útil de este producto es de 5 años* a partir de la fecha de fabricación, esta información la encontraran registrada en los envases.

*observando las recomendaciones de Condiciones de Almacenamiento adecuadas.



Certificaciones/Especificaciones

Cumple y excede los estándares de las siguientes especificaciones:

- ASTM E 709
- ASTM E 1444
- ASME Sec V Art.7
- ISO 9934
- ISO 10893-5
- NAVSEA 250-1500-1
- BS 4069
- MIL-STD-271
- MIL-STD-1949
- AMS-3042
- DIN 54132

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 1826 S
Aspecto	- - - - -	Líquido
Color	- - - - -	Blanco



Whale Spray S.L.

Pl. Ametlla Park.
L'Ametlla del Vallès.
08480 · Barcelona, Spain.
T. : +34 93 882 77 12
whalespray@whalespray.com

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.