

Descripción

Grasa Baja Temperatura H1

WS 2030 S es una grasa con base éster 100% sintética, espesante especial de calcio y aditivos antioxidantes, antidesgaste y anticorrosivos. Ideal para aplicaciones donde se requiera una grasa resistente a bajas temperaturas y/o altas velocidades.

Características

- Temperatura de trabajo de -60°C a +100°C.
- Mínima fricción interna gracias a la baja viscosidad de aceite base, que permite trabajar a medias y altas velocidades.
- Excelente resistencia al agua presente en las principales aplicaciones: industria metalúrgica (emulsiones) y alimentos congelados.
- Protege de la corrosión.
- Buena capacidad antidesgaste.

Aplicaciones

Grasa especialmente indicada para la lubricación de rodamientos, cojinetes, guías, cadenas, cables que trabajen a:

- Velocidades altas, hasta un factor de velocidad de aproximadamente 500.000 (Factor de velocidad = Diámetro medio rodamiento en mm X velocidad giro en r.p.m.).
- Bajas temperaturas, hasta -60°C.
- Rodamientos de husillos en tornos CNC en la industria metalúrgica.
- Cojinetes y mecanismos en túneles de congelación en la producción de helados y alimentos congelados, etc.

Modo de empleo

- Agitar el aerosol durante al menos 1 minuto.
- Purgar el aerosol una vez utilizado:
 1. Presionar la boquilla con el bote al revés durante unos instantes.
 2. Mantener hasta que lo que se expulse sea solo gas.

De esta forma limpiaremos de grasa el conducto y la boquilla y evitaremos posibles obstrucciones a la hora de volver a utilizar el aerosol.

- Los rodamientos cerrados deben llenarse máximo hasta la mitad de su capacidad.
- Evitar en lo posible la mezcla con otros tipos de grasa.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos (Sin Propelente)

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 2030 S	----
Apariencia	----	Grasa	----
Color	----	Beige	----
Aceite base	----	Sintético	----
Penetración a 25°C	mm x 10 ⁻¹	292	ASTM D-217
NLGI	----	2	----
Temperatura de operación	°C	-60 a +100	----
Punto de gota	°C	142	ASTM D-566
Viscosidad aceite base a 40°C	mm ² /s	11,1	ASTM D-445
Carga de soldadura, 4 bolas	Kg	<160	ASTM D-2596
Ensayo antidesgaste 4 bolas 400N, 75°C, 1 hora-huella desgaste	mm	0.6	ASTM D-2266
Separación de aceite – 7 días/40°C	%	7	IP 121
Resistencia al agua – 3h/90°C	----	0	DIN 51807
Corrosión al cobre – 24h/100°C	----	1 ^a	ASTM D-4048
Par a baja temperatura (-50°C)	----	----	----
Par a arranque	----	1762	ASTM D-1478
Par después de 1 hora de funcionamiento	----	273	----