

Descripción

Grasa Fluorada Condiciones Extremas H1

WS 2044 G/85 es una grasa sintética elaborada a partir de un aceite base de tipo PFPE (Perfluoropolieter) y un espesante orgánico tipo PTFE (Politetrafluoretileno).

Indicada para utilizar en condiciones muy severas de trabajo: temperaturas extremas, ambientes agresivos por el uso de ácidos, disolventes, combustibles, agua, etc.

Homologada para su uso en industria alimentaria y farmacéutica.

Características

- Formulada con un aceite de base ininflamable, con viscosidad e índice de viscosidad muy elevado que asegura un importante poder lubricante.
- Excepcional resistencia a la oxidación que asegura una incomparable longevidad en servicio.
- Muy baja evaporación a alta temperatura.
- Excelente resistencia a los solventes, bases, ácidos, radiaciones, oxígeno líquido y gaseoso.
- Buena compatibilidad con la mayoría de plásticos y cauchos.
- Buena rigidez dieléctrica.
- Al no presentar ningún punto de gota, permite considerar la lubricación a temperaturas del orden de 280-300°C y también considerar un engrase de por vida en un abanico de 100-180°C.
- Importante ahorro económico en mano de obra y paradas de máquina.

Aplicaciones

- Rodamientos.
- Cadenas con rodamientos.
- Cojines planos.
- Industria alimentaria, mecánica, papelera, textil, cerámica, química, nuclear y aeronáutica.

Modo de empleo

- **WS 2044 G/85** debe aplicarse sobre mecanismos totalmente limpios y libres de lubricantes que no sean del mismo tipo.
- La grasa no es miscible ni compatible con otros tipos de lubricantes que no sean de base fluorada.

Certificaciones/Especificaciones

- **Certificado H1** para su uso en industria alimentaria: apto para contacto incidental con el alimento en áreas de procesamiento.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 2044 G/85	----
Apariencia	----	Grasa	----
Color	----	Blanco	----
Aceite base	----	Perfluoropolieter	----
Penetración	mm ⁻¹	280	ASTM D-217
NLGI	----	2	----
Temperatura de operación	°C	-30 a +280	----
Punto de gota	°C	No tiene	ASTM D-566
Pérdida de evaporación 150°C/336h	%	0,5	ASTM D-2595
Carga de soldadura	Kg	>500	ASTM D-2596