

Descripción

Grasa Alta Velocidad

WS 2100 G/85 es una grasa especialmente formulada para la lubricación de órganos que rigen a muy alta velocidad. Ofrece una gran estabilidad química, resistente al lavado por agua y resistencia al cizallamiento mecánico, en aquellos puntos de engrase donde se requieren fricciones mínimas en arranques y rodaje.

Características

- Alta resistencia a las altas velocidades.
- Factor de velocidad 1.000.000.
- Excelente estabilidad a la corrosión y oxidación.
- Soporta temperaturas de trabajo de -55°C a +150°C.
- Excelente comportamiento a bajas temperaturas.
- No se endurece ni forma residuos.
- Excelente resistencia al trabajo mecánico.
- No altera su consistencia durante el almacenamiento.

Aplicaciones

- Cabezales de maquinaria herramienta para metales y madera.
- Rodamientos a alta velocidad de todo tipo incluso de agujas.
- Pequeña mecánica de precisión.
- Aparatos electrodomésticos.
- Cilindros de estiraje y guía hilos, husos por grasa, "Open End", telares a alta velocidad en la industria textil.
- Centrífugas.
- Lubricación a baja temperatura en industria frigorífica e instalaciones deportivas de invierno.
- Instrumentación industrial y aeronáutica.
- Robótica.
- Maquinaria de oficina.

Modo de empleo

- El límite de revoluciones admitido se calcula por medio del Factor de Velocidad y son los siguientes de la tabla (valores calculados para rodamientos con diámetro interior no superior a 60 mm).

Rodamientos de bolas	100%
Rodamientos de rodillos cilíndricos	70%
Rodamientos de rodillos cónicos	60%
Rodamientos de agujas	40%

- No engrasar en exceso.
- Los rodamientos cerrados deben llenarse máximo hasta la mitad de su capacidad.
- Evitar en lo posible la mezcla con otros tipos de grasa.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 2100 G/85	----
Estado	----	Grasa	----
Color	----	Beige	----
Aceite base	----	Sintético	----
Penetración	0,1 mm	265-295	ASTM D-217
NLGI	----	2	DIN-51818
Temperatura de operación	°C	-55 a +150	----
Punto de gota	°C	280	ASTM D-566
Ensayo corrosión EMCOR	----	Grado 0	DIN-51802
Punto de fluidez a -35°C	mbar	500	DIN-51805
Factor de velocidad	----	1.000.000	----

R-300-73 Ed. 1.0