

Descripción

Grasa Engranajes Abiertos

WS 2350 G/85 es una grasa semisintética de alta adherencia para la lubricación de engranajes abiertos, coronas de giro y cables de acero, que resiste al agua y a las altas temperaturas.

Su composición está basada en la mezcla de aceites base minerales parafinicos de alto índice de viscosidad y aceites base sintéticos, a los cuales se ha agregado un selecto paquete de aditivos EP y aditivos sólidos de **Grafito**.

Características

- Excepcional estabilidad mecánica y química incluso en condiciones de trabajo y ambientales adversas.
- Extraordinaria adherencia que asegura una alta protección bajo altas cargas.
- Excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión (EP).
- Por su elevado punto de gota puede trabajar a altas temperaturas de hasta 150°C y puntas de 200°C.
- Resistencia al lavado por agua dulce o salada y protección anticorrosiva.
- Elevada resistencia al envejecimiento.
- Segura para el operario: exenta de compuestos de plomo, lo que la convierte en una excelente alternativa a los lubricantes tradicionalmente utilizados de tipo asfáltico.

Aplicaciones

Mecanismos abiertos sometidos a altas cargas y condiciones ambientales desfavorables:

- Engranajes abiertos, coronas de giro, guías de deslizamiento, cables, casquillos sometidos a fuertes cargas y en presencia de agua.
- Por sus propiedades especiales ofrece alta protección a los mecanismos en todo tipo de industria: minería, naval, obras públicas, naviera, siderurgia, cementera, papelera, etc.

Modo de empleo

- Aplicar con brocha/pincel sobre los dientes de la corona, pistas de rodadura, cables o superficie a lubricar, dejando una película fina y homogénea.
- Las superficies deben estar limpias para evitar que la suciedad dificulte la adherencia de la grasa.
- Evitar en lo posible la mezcla con otros tipos de grasa.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 2350 G/85	----
Estado	----	Grasa	----
Color	----	Negro	----
Aceite base	----	Semisintético	----
Viscosidad base a 40°C	----	1100	ASTM D-445
Penetración	----	310-340	ASTM D-217
NLGI	----	1	DIN 51818
Temperatura de operación	°C	-10 a +150	----
Punto de gota	°C	>300	ASTM D-556
Punto de congelación	°C	-12	----
Carga de soldadura	Kg	500	ASTM D-2596
Huellas antidesgaste, ensayo 4 bolas	mm	0,68	ASTM D-2266