

## Descripción

### Grasa Engranajes Abiertos

**WS 2350 S** es una grasa semisintética de alta adherencia para la lubricación de engranajes abiertos, coronas de giro y cables de acero, que resiste al agua y a las altas temperaturas.

Su composición está basada en la mezcla de aceites base minerales paraafínicos de alto índice de viscosidad y aceites base sintéticos, a los cuales se ha agregado un selecto paquete de aditivos EP y aditivos sólidos de **Grafito**.

## Características

- Excepcional estabilidad mecánica y química incluso en condiciones de trabajo y ambientales adversas.
- Extraordinaria adherencia que asegura una alta protección bajo altas cargas.
- Excelentes propiedades antidesgaste y de extrema presión (EP).
- Por su elevado punto de gota puede trabajar a altas temperaturas de hasta 150°C y puntas de 200°C.
- Resistencia al lavado por agua dulce o salada y protección anticorrosiva.
- Elevada resistencia al envejecimiento.
- Segura para el operario: exenta de compuestos de plomo, lo que la convierte en una excelente alternativa a los lubricantes tradicionalmente utilizados de tipo asfáltico.

## Aplicaciones

Mecanismos abiertos sometidos a altas cargas y condiciones ambientales desfavorables:

- Engranajes abiertos, coronas de giro, guías de deslizamiento, casquillos sometidos a fuertes cargas y en presencia de agua.
- Por sus propiedades especiales ofrece alta protección a los mecanismos en todo tipo de industria: minería, naval, obras públicas, naviera, siderurgia, cementera, papelera, etc.

## Modo de empleo

- Agitar el aerosol durante al menos 1 minuto.
- Purgar el aerosol una vez utilizado:
  1. Presionar la boquilla con el bote al revés durante unos instantes.
  2. Mantener hasta que lo que se expulse sea solo gas.

De esta forma limpiaremos de grasa el conducto y la boquilla y evitaremos posibles obstrucciones a la hora de volver a utilizar el aerosol.

- Evitar en lo posible la mezcla con otros tipos de grasa.

## Datos Técnicos (Sin Propelente)

| Propiedad                           | Unidad | Valor Típico     | Norma       |
|-------------------------------------|--------|------------------|-------------|
| Referencia                          | ----   | <b>WS 2350 S</b> | ----        |
| Apariencia                          | ----   | grasa            | ----        |
| Color                               | ----   | negro            | ----        |
| Aceite base                         | ----   | semisintético    | ----        |
| Viscosidad aceite base a 40°C       | cSt    | 1100             | ASTM D-445  |
| Penetración                         | ----   | 310-340          | ASTM D-217  |
| NLGI                                | ----   | 2                | ISO 2137    |
| Temperatura de operación            | °C     | -10 a +150       | ----        |
| Punto de gota                       | °C     | >300             | ASTM D-556  |
| Punto de congelación                | °C     | -12              | ----        |
| Carga de soldadura                  | Kg     | 500              | ASTM D-2596 |
| Huella antidesgaste, ensayo 4 bolas | mm     | 0,68             | ASTM D-2266 |