

Descripción

Eliminador de Óxido

WS 3400 G es un limpiador y desoxidante concentrado basado en ácido fosfórico, para la eliminación de óxido de superficies metálicas (acero al carbono, inoxidable, cobre, latón y aluminio).

Características

- Excelente capacidad de humectación en metales tanto férricos como no férricos.
- Desengrasa y desoxida simultáneamente.
- Se puede aplicar puro o diluir con agua.
- Contiene ácido fosfórico, aditivos e inhibidores.
- No ataca las superficies tratadas ya que no contiene ácido fluorhídrico ni ácido nítrico.
- Elimina el óxido, la herrumbre, los restos de aceite y grasa y la cal.
- Cuando no se aclara con agua:
 - Se forma una película de fosfato en los metales ferrosos.
 - La película proporciona una protección extra contra de corrosión.
 - La superficie queda preparada para una máxima adhesión de la pintura.

Aplicaciones

- Eliminación de óxido de metales férricos y no férricos.
- Preparación de metales antes de ser pintados.
- Limpieza de piezas y ensamblajes entre procesos y láminas de metal.
- Restauración de partes corroídas.

Modo de empleo

- La temperatura de la superficie a tratar debe estar entre +5°C y +30°C.
- Aplicar mediante rodillo, paño, pulverización o inmersión.
- **WS 3400 G** es ácido, por lo tanto se debe tener un cuidado razonable. Se recomienda el uso de gafas y guantes de protección.
- Si se aplica por inmersión, el equipo utilizado debe ser de un material resistente al ácido: acero inoxidable, madera, goma, plástico, vidrio, cerámica.
- El producto se presenta concentrado para aplicar puro si se requiere o se puede diluir:
 - Fuerte corrosión y escamas (metales férreos): diluir el concentrado con 3 partes de agua. El metal debe estar sumergido de 20 min. a 1 h. Retirar y aclarar con agua. Tratar inmediatamente para desplazar el agua y proteger contra la corrosión con **WS 1500 G**.
 - Fuerte corrosión (metales no férreos): diluir el concentrado con 7 a 10 partes de agua. El metal debe estar sumergido de 20 min. a 1 h. Periódicamente comprobar los metales no ferrosos. Retirar y aclarar con agua. Tratar inmediatamente para desplazar el agua y proteger contra la corrosión con **WS 1500 G**.
 - Como limpiador de metales (férreos y no férreos): diluir el concentrado con 15 a 20 partes de agua. El metal debe ser sumergido, tratado con brocha o un trapo hasta conseguir el brillo deseado. Aclarar con agua y tratar inmediatamente para desplazar el agua y proteger contra la corrosión con **WS 1500 G**.

Datos Técnicos

Propiedad	Unidad	Valor Típico	Norma
Referencia	----	WS 3400 G	----
Olor	----	Característico	----
Color	----	Incoloro	----
Densidad a 20°C	Kg/L	1,27	----
Ph al 100%	----	1,6 ± 0,5	----
Temperatura mínima	°C	5	----
Temperatura máxima	°C	30	----
Punto de inflamación	°C	84	----