

Descripción

La resistencia a la corrosión y el ciclo de vida de las superficies de acero inoxidable son dependientes de un minucioso y profesional tratamiento de la superficie. Un buen proceso de decapado elimina los problemas de corrosión con el fin de lograr una superficie densa y uniforme.

WS 3627 G Spray es un gel decapante de color rojo que elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones.

Deja un acabado de la superficie uniforme de un aspecto satinado brillante. Es altamente eficaz ya que elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo, las capas de cromo reducido y abrasiones.

Características

- Fácil aplicación y gran rapidez de decapado con excelentes resultados.
- Su color rojo facilita el trabajo del operario a nivel visual, en la aplicación y eliminación, asimismo evita posibles accidentes laborales.
- Excelente adherencia, incluso en superficies verticales y bajo techo.
- No contiene ácido clorhídrico por lo que no hay riesgo de picadas.
- No hay riesgo de coloración en el material donde se aplica, ya sea por una exposición prolongada al ácido o debido al colorante rojo del producto.

Aplicaciones

- Decapado por pulverización de piezas de grandes dimensiones como depósitos y estructuras.
- Decapado de superficies y cordones de soldadura MIG-MAG, TIG y MMA
- Aceros inoxidables y sus aleaciones.

Modo de empleo

➤ **Seguridad:**

Consultar la ficha de seguridad del producto.

➤ **Aplicación:**

El producto está preparado para aplicar al uso, sin diluciones.

Las superficies deben estar limpias antes de aplicar el producto.

Las áreas donde no se deba o pueda aplicar el producto, deberán ser selladas o protegidas mediante un material plástico.

Las piezas no pueden superar los 35°C y no puede estar expuestas directamente a la luz solar.

Aplicar mediante una bomba manual o bien mediante la bomba neumática resistente a ácidos (ver catalogo WS).

El tiempo de aplicación puede variar en función del tipo de aleación, soldadura y temperatura ambiente.

- Soldadura TIG >20 minutos.
- Soldadura MIG >40 minutos.
- Soldadura MMA >90 minutos.

Nota: Se recomienda realizar un ensayo en una superficie con las mismas características que la pieza a tratar para comprobar los resultados.

Aclarar con abundante agua y asegurarse que no queden residuos ácidos en la superficie. Debe darse especial atención a las grietas y secciones huecas.

➤ **Gestión de Residuos:**

El agua residual procedente del proceso es fuertemente ácida y contiene iones metálicos disueltos. La concentración de los iones de metales normalmente está por debajo de los valores del límite legal. Se puede realizar un tratamiento de neutralización de pH para su posterior entrega a un gestor de residuos. Los residuos deben ser tratados como residuos peligrosos de acuerdo con los requisitos legales.

➤ **Almacenamiento:**

Almacenar según la legislación local. Observar las indicaciones de la etiqueta. Almacenar los envases entre 5 y 25°C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición. Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. No fumar. Evitar la entrada a personas no autorizadas. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames.

Certificaciones/Especificaciones

- Cumple con la norma ASTM A380.
- El rendimiento es entre 0,15 y 0,20 Kg/m².



Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 3627 G Spray
Aspecto	- - - - -	Gel
Color	- - - - -	Rojo
Densidad a 20°C	- - - - -	No aplicable
pH al 100%	- - - - -	<1
Tensión superficial a 20°C	- - - - -	No aplicable
Temperatura mínima	- - - - -	5°C
Temperatura máxima	- - - - -	35°C
Punto de congelación	- - - - -	No aplicable
Punto de inflamación	- - - - -	No inflamable



Whale Spray S.L.

Pl. Ametlla Park.
L'Ametlla del Vallès.
08480 · Barcelona, Spain.
T. : +34 93 882 77 12
whalespray@whalespray.com

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.