

Descripción

La resistencia a la corrosión y el ciclo de vida de las superficies son dependientes de un minucioso y profesional tratamiento de la superficie. Un buen proceso de decapado elimina los problemas de corrosión con el fin de lograr una superficie densa y uniforme.

WS 3682 G Spray es un gel decapante que elimina el ennegrecimiento del cordón de la soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos.

Deja un acabado de la superficie uniforme de un aspecto satinado brillante. Es altamente eficaz ya que elimina todos los signos potenciales de corrosión ferrítica, óxido externo.

Características

- Fácil aplicación y gran rapidez de decapado con excelentes resultados.
- Excelente adhesión, incluso en superficies verticales y bajo techo.
- No hay riesgo de coloración en el material donde se aplica por una exposición prolongada.

Aplicaciones

- Decapado por pulverización de piezas de grandes dimensiones como depósitos y estructuras.
- Decapado de superficies y cordones de soldadura MIG-MAG, TIG y MMA.

Modo de empleo

➤ **Seguridad:**

Consultar la ficha de seguridad del producto.

➤ **Aplicación:**

El producto está preparado para aplicar al uso, sin diluciones.

Las superficies deben estar limpias antes de aplicar el producto.

Las áreas donde no se deba o pueda aplicar el producto, deberán ser selladas o protegidas mediante un material plástico.

Las piezas no pueden superar los 35°C y no pueden estar expuestas directamente a la luz solar.

Aplicar de una forma uniforme con un pincel resistente a ácidos. (ver catálogo WS)

El tiempo de aplicación puede variar en función del tipo de acero, acabado superficial y del proceso de soldeo.

- Soldadura TIG >20 minutos.
- Soldadura MIG >40 minutos.
- Soldadura MMA >90 minutos.

Nota: Se recomienda realizar un ensayo en una superficie con las mismas características que la pieza a tratar para comprobar los resultados.



WS 3682 G Spray

Decapante de Titanio por Pulverización

TDSWS3682GSprayES Ed.1.0 - 23/08/2024



WS Welding

Technical Data Sheet

Aclarar con agua y asegurarse que no queden residuos ácidos en la superficie. Debe darse especial atención a las grietas y secciones huecas.

➤ **Gestión de Residuos:**

El agua residual procedente del proceso es fuertemente ácida y contiene iones metálicos disueltos. La concentración de los iones de metales normalmente está por debajo de los valores del límite legal. Se puede realizar un tratamiento de neutralización de pH para su posterior entrega a un gestor de residuos. Los residuos deben ser tratados como residuos peligrosos de acuerdo con los requisitos legales.

➤ **Almacenamiento:**

Almacenar según la legislación local. Observar las indicaciones de la etiqueta. Almacenar los envases entre 5 y 25°C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición. Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. No fumar. Evitar la entrada a personas no autorizadas. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames.

Certificaciones/Especificaciones

- Cumple con la norma ASTM B600-22.
- El rendimiento es entre 0,15 y 0.20 Kg/m2.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 3682 G Spray
Aspecto	- - - - -	Gel
Color	- - - - -	Incoloro
Densidad a 20°C	- - - - -	
pH al 100%	- - - - -	1



Whale Spray S.L.

Pl. Ametlla Park.
L'Ametlla del Vallès.
08480 · Barcelona, Spain.
T. : +34 93 882 77 12
whalespray@whalespray.com

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa.

/ Página 2 de 2

whalespray.com

R-300-73 Ed. 1.0