

Descripción

La resistencia a la corrosión y el ciclo de vida de las soldaduras de acero inoxidable son dependientes de un minucioso y profesional tratamiento de la superficie. Un buen proceso de limpieza elimina los problemas de corrosión.

WS 3697 G es un líquido para el pulido electroquímico de cordones de soldadura TIG, MIG/MAG. Devuelve el brillo del cordón de soldadura y de las zonas afectadas por el calor del arco eléctrico, así como las manchas de óxidos en aceros inoxidables y sus aleaciones.

Durante la misma operación, la superficie de acero inoxidable modificada se pasiva y, por lo tanto, está completamente protegida de las influencias ambientales.

Se aplica con brocha de fibra de carbono. Consigue un efecto superficial y de profundidad muy intenso, además de proporcionar una protección natural contra la corrosión (pasivación).

WS 3697 G no utiliza productos químicos como ácidos sulfúricos, sales, nitratos y ácidos fluorhídricos, que descomponen y destruyen la superficie del acero inoxidable.

Características

- Pulido muy rápido.
- Menos humos (punto de evaporación más alto).
- Hasta un 25 % menos de consumo (en comparación con los electrolitos de limpieza estándar).
- Más concentrado (1L = 1,58 kg).

Aplicaciones

- Decapado de cordones de soldadura MIG-MAG, TIG y MMA.
- Aceros inoxidables y sus aleaciones.

Modo de empleo

➤ Seguridad:

Consultar la ficha de seguridad del producto.

➤ Aplicación:

El producto está preparado para aplicar al uso, sin diluciones.

➤ Gestión de Residuos:

El agua residual procedente del proceso es fuertemente ácida y contiene iones metálicos disueltos. La concentración de los iones de metales normalmente está por debajo de los valores del límite legal. Se puede realizar un tratamiento de neutralización de pH para su posterior entrega a un gestor de residuos. Los residuos deben ser tratados como residuos peligrosos de acuerdo con los requisitos legales.

➤ **Almacenamiento:**

Almacenar según la legislación local. Observar las indicaciones de la etiqueta. Almacenar los envases entre 5 y 25°C, en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición. Mantener lejos de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos. No fumar. Evitar la entrada a personas no autorizadas. Una vez abiertos los envases, han de volverse a cerrar cuidadosamente y colocarlos verticalmente para evitar derrames.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 3697 G
Aspecto	- - - - -	Líquido
Color	- - - - -	Azul
Densidad a 20°C	- - - - -	1,58 Kg/l