

Descripción

WS 3911 G es un aditivo sintético que inhibe de la corrosión y preserva los baños, específicamente formulado para su utilización en las mesas de corte por plasma bajo agua como fluido anticorrosivo.

El calor del proceso de corte y la humedad agregada en una mesa de agua, aceleran la corrosión, causando que las partes recién cortadas se oxiden, añadir **WS 3911 G** a la mesa es la forma más sencilla y económica de evitar la oxidación en las partes cortadas, placas sobrantes y la propia mesa en sí.

Características

- Previene la corrosión en las piezas cortadas, placas sobrantes y elementos de la propia mesa.
- Evita malos olores del baño gracias a sus propiedades bactericidas.
- No deja manchas en el metal.
- No interfiere en las operaciones de acabado de la superficie cortada.
- Especialmente formulado para mesas de corte.
- Reduce el deslumbramiento del arco.
- Color azul para un mejor monitoreo del baño.
- Exento de aceite, no deja residuos en los metales cortados facilitando el desengrase si es necesario.
- Aumenta extraordinariamente la vida de la emulsión.
- No es inflamable, ni peligroso para el operario.
- No emite vapores nocivos.

Aplicaciones

- Baños de agua en mesas de corte por plasma.

Modo de empleo

➤ **Aplicación:**

WS 3911 G debe añadirse al agua en una dosificación del 3%.

Ejemplo: Mesa con 400 litros de agua, añadir 12 litros de aditivo.

Añadirlo en la zona de más turbulencia del baño, en caso de carecer de turbulencia, debe repartirse equitativamente en toda la superficie del baño.

➤ **Control de baño:**

Es muy importante realizar con regularidad un control del baño, no podemos establecer una secuencia de control estándar, debido a que esto puede variar considerablemente en función de las horas de utilización de la mesa de corte, estimamos que 1 vez por semana es suficiente.

Dado que inicialmente hemos dosificado a un 3% y al trabajar con la mesa el aditivo se ira consumiendo, debemos mantener el baño en la concentración Optima del 3% y así garantizar la capacidad anticorrosiva.

Utilizar un refractómetro brix (disponibles en todos los países y son económicos), añadir al refractómetro una gota de la emulsión tomada del baño, la lectura debe estar entre 0,4 y 0,5%.

Debemos multiplicar el resultado del refractómetro x 7,4, que es el valor del aditivo)

Ejemplo:

Lectura refractómetro 0,5 x 7,34: 3,70% de concentración.

Lectura refractómetro 0,4 x 7,34: 2,96% de concentración.

Datos Técnicos

Propiedad	Especificación/Método	Valor
Referencia	- - - - -	WS 3911 G
Aspecto	- - - - -	Líquido
Color	- - - - -	Azul
Densidad a 20°C	- - - - -	1,04 g/cc
pH (3% en agua destilada)	- - - - -	>8
Solubilidad en agua	- - - - -	Totalmente soluble
Valor de refractómetro	- - - - -	7,4